

Product information presented here reflects conditions at time of publication. Consult factory regarding discrepancies or inconsistencies.

Register your
Zoeller Pump Company
Product on our website:
<https://vn.zoeller.com/495-2/>



50 Hz

visit our website:
<https://vn.zoeller.com/>

INSTALLATION INSTRUCTIONS

88

PREINSTALLATION CHECKLIST - ALL INSTALLATIONS

- 1. **Inspect your pump.** Occasionally, products are damaged during shipment. If the unit is damaged, contact your dealer before using. **Do Not** remove the test plug in the cover.
- 2. **Carefully read the literature** provided to familiarize yourself with specific details regarding installation and use. These materials should be retained for future reference.

WARNING SEE BELOW FOR LIST OF WARNINGS	CAUTION SEE BELOW FOR LIST OF CAUTIONS
1. Make sure there is a properly installed ground fault circuit interrupter (GFCI) protected circuit available. All pumps are furnished with provisions for proper grounding to help protect you against the possibility of electrical shock. 2. Make certain that the ground fault receptacle is within the reach of the pump's power supply cord. DO NOT USE AN EXTENSION CORD. Extension cords that are too long or too light do not deliver sufficient voltage to the pump motor. More importantly, they could present a safety hazard if the insulation were to become damaged or the connection ends were to fall into the sump and become wet. 3. Make sure the pump electrical supply circuit is equipped with fuses or circuit breakers of proper capacity. A separate branch circuit is recommended, sized according local codes for the current shown on the pump nameplate. 4. TESTING FOR GROUND. As a safety measure, each electrical outlet should be checked for ground using a recognized circuit analyzer which will indicate if the power, neutral and ground wires are correctly connected to your outlet. If they are not, call a qualified licensed electrician. 5. Installation and checking of electrical circuits and hardware should only be performed by a qualified licensed electrician. 6. FOR YOUR PROTECTION, ALWAYS DISCONNECT PUMP FROM ITS POWER SOURCE BEFORE HANDLING. 7. These pumps are supplied with a 3-prong grounded plug to help protect you against the possibility of electrical shock. DO NOT, UNDER ANY CIRCUMSTANCES, REMOVE THE GROUND PIN. The 3-prong plug must be inserted in a mating 3-prong fault interrupter receptacle. If the installation does not have such a receptacle, it must be changed to the proper type, wired, and grounded in accordance with the National Electrical Code and all applicable local codes and ordinances. 8. Risk of electric shock. This pump has not been investigated for use in swimming pool areas. 9. For Added Safety. Use of a residual current device with an operating current no higher than 30 mA is recommended. 10. If the supply cable is damaged, it must be replaced by the manufacturer, or its technical service, or similarly qualified persons in order to avoid a hazard. 11. The appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction to concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. 12. Pump is not intended for potable water due to possible contamination by oil contained in the pump.	1. Check to be sure your power source is capable of handling the voltage requirements of the motor, as indicated on the pump nameplate. 2. The installation of automatic pumps with variable level float switches or nonautomatic pumps using auxiliary variable level float switches is the responsibility of the installing party. Care should be taken that the tethered float switch will not hang up on the pump apparatus or pit peculiarities and is secured so that the pump will shut off. It is recommended to use rigid piping and fittings and the pit be 18" or larger in diameter. 3. Information - vent hole purpose. It is necessary that all submersible sump and sewage pumps capable of handling various sizes of solid waste be of the bottom intake design to reduce clogging and seal failures. If a check valve is incorporated in the installation, a vent hole (approx. 5 mm) must be drilled in the discharge pipe below the check valve and pit cover to purge the unit of trapped air. Trapped air is caused by agitation and/or a dry basin. Vent hole should be checked periodically for clogging. You may not want to drill one. If you choose not to drill a vent hole, be sure the pump case and impeller is covered with liquid before connecting the pipe to the check valve and no inlet carries air to the pump intake. <u>NOTE: THE HOLE MUST ALSO BE BELOW THE BASIN COVER AND CLEANED PERIODICALLY.</u> Water stream will be visible from this hole during pump run periods. 4. Pump should be checked frequently for debris and/or build up which may interfere with the float "on" or "off" position. Repair and service should be performed by Zoeller Pump Company Authorized Service Station only. 5. Maximum operating temperature for standard model pumps must not exceed 104 °F (40 °C). 6. Do not operate a pump in an application where the Total Dynamic Head is less than the minimum Total Dynamic Head listed on the Pump Performance Curves. 7. Pump not intended for continuous run application, misapplication may reduce pump life. 8. For North American products conductor color coding: Line (Black), Neutral (White), Ground (Green).
REFER TO WARRANTY ON PAGE 2.	

DO NOT USE FOR PUMPING OILS, GASOLINE OR ANY PETROLEUM BY-PRODUCTS.

LIMITED WARRANTY

Manufacturer warrants, to the purchaser and subsequent owner during the warranty period, every new product to be free from defects in material and workmanship under normal use and service, when properly used and maintained, for a period of one year from date of purchase by the end user, or 18 months from date of original manufacture of the product, whichever comes first. Parts that fail within the warranty period, one year from date of purchase by the end user, or 18 months from the date of original manufacture of the product, whichever comes first, that inspections determine to be defective in material or workmanship, will be repaired, replaced or remanufactured at Manufacturer's option, provided however, that by so doing we will not be obligated to replace an entire assembly, the entire mechanism or the complete unit. No allowance will be made for shipping charges, damages, labor or other charges that may occur due to product failure, repair or replacement.

This warranty does not apply to and there shall be no warranty for any material or product that has been disassembled without prior approval of Manufacturer, subjected to misuse, misapplication, neglect, alteration, accident or uncontrolled weather event; that has not been installed, operated or maintained in accordance with Manufacturer's installation instructions; that has been exposed to outside substances including but not limited to the following: sand, gravel, cement, mud, tar, hydrocarbons, hydrocarbon derivatives (oil, gasoline, solvents, etc.), or other abrasive or corrosive substances, wash towels or any other abusive entity, etc.

In those instances where damages are incurred as a result of an alleged pump failure, the Homeowner must retain possession of the pump for investigation purposes.

in all pumping applications. The warranty set out in the paragraph above is in lieu of all other warranties expressed or implied; and we do not authorize any representative or other person to assume for us any other liability in connection with our products.

Contact authorized distributors to obtain any needed repair or replacement of part(s) or additional information pertaining to our warranty.

MANUFACTURER EXPRESSLY DISCLAIMS LIABILITY FOR SPECIAL, CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES OR BREACH OF EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTY; AND ANY IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND OF MERCHANTABILITY SHALL BE LIMITED TO THE DURATION OF THE EXPRESSED WARRANTY.

Some jurisdictions do not allow limitations on the duration of an implied warranty, so the above limitation may not apply to you. Some jurisdictions do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from country to country.

GENERAL INFORMATION

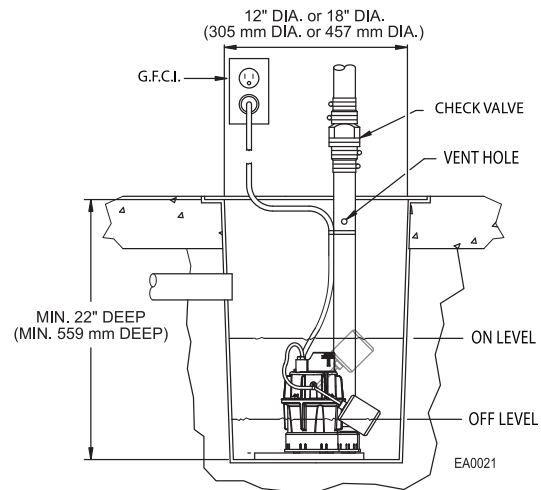
1. These pumps are equipped with an omnidirectional mechanical float switch. The pump will turn on automatically when the water level in the sump reaches approximately the float switch "on" level and automatically turn off when the water is pumped down to the float switch "off" level. See Charts A & B for details.
2. The sump pit must be a minimum of 22" (559 mm) deep and 12" (305 mm) in diameter. The pump requires a minimum diameter of 12" (305 mm) so that the float switch will operate without restriction. Any smaller diameter may restrict the switch operation, resulting in pump failure.

INSTALLATION

1. For your safety, turn off the electrical power at the service entrance to avoid any possible electrical shock hazards.
2. On a replacement installation, remove the existing pump from the sump by disconnecting the discharge pipe or hose from the old pump. Depending on how your old pump is installed, unscrew clamps and discard old corrugated hose, or unscrew galvanized or plastic pipe from pump discharge. If discharge pipe cannot be removed easily, saw through the pipe about five feet above the pump discharge.
3. After removing the old pump, remove sediment, debris, and any standing water from the sump pit.
4. Place your pump in the sump and attach the discharge piping. Be sure that the pump is positioned so that the float switch moves freely without touching the wall of the sump or other obstructions.
5. Install a full flow check valve to prevent back flow which can cause the pump to cycle too frequently and result in wear and shortened motor life. Drill 3/16" (5 mm) vent hole in piping below the pit cover and check valve. Water stream will be visible from this hole during pump run periods. Reattach discharge piping as required.
6. Do not allow the cord to interfere with the float control motion or to drape over the pump motor. With electrician's tape, secure the cords to the discharge pipe. This will provide protection for the cords and make a neat installation.
7. Plug switch into grounded outlet and plug pump into switch plug. Restore electrical power at the service entrance. Fill sump pit with water to check automatic switch operation.
8. Install a sump cover. A cover will prevent solid matter from falling into the sump, prevent odor, and guards against accidental injury.

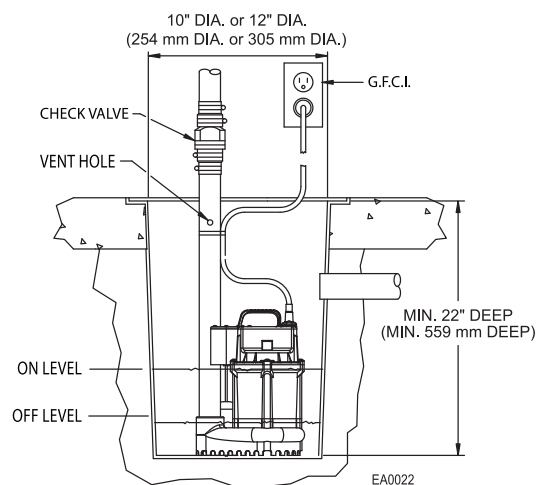
PERFORMANCE

Your pump will operate effectively pumping clear storm and drain waters. Although it will usually pass small particles suspended in water - grass, heavy mud, sand or gravel can clog the pump and reduce the pump's performance. This can usually be cleaned out by back-flushing on pump side of check valve with a garden hose through the discharge.



Pump On / Off Levels Chart A

Float Switch	Pump Model
	88
MIN. PIT DIA.	18\"



Pump On / Off Levels Chart B

Float Switch	Pump Model
	88
MIN. PIT DIA.	10\"

Chú ý cho người lắp đặt: Hướng dẫn phải đi kèm với lắp đặt.

Trusted. Tested. Tough®

Thông tin sản phẩm được trình bày ở đây phản ánh các điều kiện tại thời điểm xuất bản. Tham khảo nhà máy về sự khác biệt hoặc không nhất quán.

Đăng ký Sản Phẩm qua trang Web của chúng tôi:
<https://vn.zoeller.com/495-2/>



50 Hz

Truy cập trang Web:
<https://vn.zoeller.com/>

HƯỚNG DẪN LẮP ĐẶT

88

DANH SÁCH LẮP ĐẶT SẴN

1. Kiểm tra máy bơm của bạn. Đôi khi, sản phẩm bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển. Nếu thiết bị bị hư hỏng, hãy liên hệ với đại lý của bạn trước khi sử dụng. Không tháo phích cắm thử nghiệm trong nắp.
2. Đọc kỹ tài liệu được cung cấp để làm quen với các chi tiết cụ thể liên quan đến việc lắp đặt và sử dụng. Những tài liệu này nên được giữ lại để tham khảo trong tương lai.

CẢNH BÁO XEM BÊN DƯỚI ĐỂ BIẾT CÁC ĐIỀU CẢNH BÁO	THẬN TRỌNG XEM BÊN DƯỚI ĐỂ BIẾT CÁC ĐIỀU THẬN TRỌNG
1. Đảm bảo có mạch ngắt mạch chống lỗi tiếp đất được lắp đặt đúng cách (GFCI). Tất cả các máy bơm đều được trang bị các biện pháp tiếp đất thích hợp để giúp bảo vệ bạn khỏi khả năng bị điện giật. 2. Đảm bảo rằng ổ cắm lỗi tiếp đất nằm trong phạm vi của dây nguồn máy bơm. KHÔNG SỬ DỤNG DÂY NỐI DÀI. Dây nối dài quá dài hoặc quá nhẹ sẽ không cung cấp đủ điện áp cho động cơ máy bơm. Quan trọng hơn, chúng có thể gây ra nguy cơ an toàn nếu lớp cách điện bị hỏng hoặc các đầu kết nối rơi vào khu vực ẩm ướt. 3. Đảm bảo mạch cung cấp điện của máy bơm được trang bị cầu chì hoặc bộ ngắt mạch có công suất phù hợp. Một mạch nhánh riêng biệt được khuyến nghị, có kích thước theo mã điện quốc gia cho dòng điện hiển thị trên bảng tên bơm. 4. THỬ NGHIỆM MẶT ĐẤT. Là một biện pháp an toàn, mỗi ổ cắm điện phải được kiểm tra nối đất bằng máy phân tích mạch sẽ cho biết liệu nguồn điện, dây trung tính và dây nối đất có được kết nối chính xác với ổ cắm của bạn hay không. Nếu không, hãy gọi thợ điện. 5. Lắp đặt, bảo trì và kiểm tra máy bơm mạch điện và phần cứng nên được thực hiện bởi thợ điện. 6. ĐỂ AN TOÀN, LUÔN NGẮT KẾT NỐI MÁY BƠM KHỎI NGUỒN ĐIỆN TRƯỚC KHI XỬ LÝ. 7. Các máy bơm này được cung cấp với phích cắm nối đất 3 chấu để giúp bảo vệ bạn khỏi khả năng bị điện giật. KHÔNG ĐƯỢC THÁO CHẮN ĐẤT NỐI ĐẤT TRONG BẤT KỲ TRƯỜNG HỢP NÀO. Phích cắm 3 chấu phải được cắm vào ổ cắm ngắt mạch 3 chấu tương thích. Nếu lắp đặt không có ổ cắm như vậy, phải thay đổi sang loại phù hợp, đầu dây và nối đất theo Quy định quốc gia và tất cả các quy định và luật lệ địa phương hiện hành. 8. Nguy cơ điện giật. Máy bơm này chưa được thiết kế để sử dụng trong khu vực hồ bơi. 9. Tăng Sự An Toàn. Khuyến cáo nên sử dụng thiết bị dòng điện hoạt động không cao hơn 30 mA. 10. Nếu cáp nguồn bị hỏng, phải được thay thế bởi nhà sản xuất, hoặc dịch vụ kỹ thuật của nhà sản xuất, hoặc những người có trình độ tương tự để tránh nguy hiểm. 11. Thiết bị này không dành cho những người (bao gồm cả trẻ em) bị hạn chế về thể chất, giác quan hoặc tinh thần hoặc thiếu kinh nghiệm và kiến thức, trừ khi họ được giám sát hoặc hướng dẫn về cách sử dụng thiết bị bởi người chịu trách nhiệm về sự an toàn của họ. 12. Máy bơm không dùng để bơm nước uống vì có thể bị ô nhiễm bởi dầu chứa trong máy bơm.	1. Kiểm tra để chắc chắn nguồn điện của bạn có khả năng đáp ứng được yêu cầu về điện áp của động cơ, như được ghi trên bảng tên máy bơm. 2. Việc lắp đặt máy bơm tự động với công tắc phao mức thay đổi hoặc máy bơm không tự động sử dụng công tắc phao mức thay đổi phụ trợ là trách nhiệm của bên lắp đặt. Cần lưu ý rằng công tắc phao được buộc chặt sẽ không bị treo trên thiết bị bơm hoặc các đặc điểm của hố và được cố định để máy bơm có thể tắt. Nên sử dụng đường ống, phụ kiện cứng và hố có đường kính 18" (457.2 mm) hoặc lớn hơn. 3. Thông tin - mục đích của lỗ thông hơi. Tất cả các máy bơm chìm hố ga và nước thải có khả năng xử lý nhiều kích cỡ chất thải rắn phải có thiết kế đầu vào dưới cùng để giảm tắc nghẽn và bịt kín các lỗi. Nếu lắp van một chiều, phải khoan một lỗ thông hơi (khoảng 5 mm) trong ống xả bên dưới van một chiều và nắp hố để xả hết không khí bị kẹt trong thiết bị. Không khí bị kẹt là do khuấy và/hoặc chậu khô. Cần kiểm tra lỗ thông hơi định kỳ để xem có bị tắc không. Bạn có thể không muốn khoan lỗ thông hơi. Nếu bạn chọn không khoan lỗ thông hơi, hãy đảm bảo vỏ máy bơm và cánh bơm được phủ chất lỏng trước khi kết nối đường ống với van một chiều và không có đường dẫn đầu vào nào có thể nhìn thấy từ lỗ này trong thời gian chạy máy bơm. LƯU Ý: LỖ CỨNG PHẢI Ở DƯỚI NẮP CHẬU VÀ ĐƯỢC VỆ SINH ĐỊNH KỲ. Dòng nước có thể nhìn thấy từ lỗ này trong thời gian chạy máy bơm. 4. Máy bơm nên được kiểm tra thường xuyên để tìm mảnh vụn và/hoặc chất tích tụ có thể ảnh hưởng đến vị trí "bật" hoặc "tắt" của phao. Việc sửa chữa và bảo dưỡng chỉ nên được thực hiện bởi Trạm sửa chữa bơm chuyên nghiệp. 5. Nhiệt độ hoạt động tối đa cho máy bơm không được vượt quá 104 °F (40 °C). 6. Không vận hành máy bơm trong ứng dụng có Tổng cột áp nhỏ hơn Tổng cột áp tối thiểu được liệt kê trên Đường cong hiệu suất máy bơm. 7. Máy bơm không được thiết kế để chạy liên tục, việc sử dụng sai có thể làm giảm tuổi thọ của máy bơm. 8. Đối với sản phẩm của Bắc Mỹ, mã màu dây dẫn: Dây (Đen), Trung tính (Trắng), Đất (Xanh lá cây).
THAM KHẢO BẢO HÀNH TRÊN TRANG 2.	

KHÔNG SỬ DỤNG ĐỂ BƠM DẦU, XĂNG HOẶC BẤT KỲ SẢN PHẨM PHỤ NÀO TỪ DẦU MỎ.

Bảo hành có giới hạn

Nhà sản xuất bảo hành cho người mua và chủ sở hữu tiếp theo trong thời gian bảo hành, mọi sản phẩm mới đều không có lỗi về vật liệu và tay nghề trong quá trình sử dụng và bảo dưỡng bình thường, khi được sử dụng và bảo dưỡng đúng cách, trong thời hạn một năm kể từ ngày người dùng cuối mua hoặc 18 tháng kể từ ngày sản xuất ban đầu của sản phẩm, tùy theo điều kiện nào đến trước. Các bộ phận bị hỏng trong thời hạn bảo hành, một năm kể từ ngày người dùng mua hoặc 18 tháng kể từ ngày sản xuất ban đầu của sản phẩm, tùy theo điều kiện nào đến trước, mà qua kiểm tra xác định là lỗi về vật liệu hoặc tay nghề, sẽ được sửa chữa, thay thế hoặc sản xuất lại theo quyết định của Nhà sản xuất, tuy nhiên, khi làm như vậy, chúng tôi sẽ không có nghĩa vụ phải thay thế toàn bộ linh kiện, toàn bộ kết cấu hoặc toàn bộ thiết bị. Không có khoản trợ cấp nào được đưa ra cho phí vận chuyển, thiệt hại, nhân công hoặc các khoản phí khác có thể phát sinh do sản phẩm bị hỏng, sửa chữa hoặc thay thế.

Bảo hành này không áp dụng và sẽ không có bảo hành cho bất kỳ vật liệu hoặc sản phẩm nào đã bị tháo rời mà không có sự chấp thuận trước của Nhà sản xuất, bị sử dụng sai mục đích, sử dụng sai, bỏ bê, thay đổi, tai nạn hoặc sự kiện thời tiết không kiểm soát được; không được lắp đặt, vận hành hoặc bảo dưỡng theo hướng dẫn lắp đặt của Nhà sản xuất; đã tiếp xúc với các chất bên ngoài bao gồm: cát, sỏi, xi măng, bùn, hắc ín, hydrocarbon, các dẫn xuất hydrocarbon (dầu, xăng, dung môi, v.v.) hoặc các chất mài mòn hoặc ăn mòn khác, khăn lau hoặc bất kỳ thực thể lạ dụng nào khác, v.v. trong tất cả các ứng dụng bơm. Bảo hành được nêu trong đoạn trên

Trong những trường hợp thiệt hại xảy ra do lỗi máy bơm được cho là, Chủ nhà phải giữ lại máy bơm để phục vụ mục đích kiểm tra.

thay thế cho tất cả các bảo hành khác được nêu rõ hoặc ngụ ý; và chúng tôi không ủy quyền cho bất kỳ đại diện hoặc người nào khác chịu bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào khác liên quan đến các sản phẩm của chúng tôi.

Liên hệ với các nhà phân phối được ủy quyền để được sửa chữa hoặc thay thế bất kỳ bộ phận nào cần thiết hoặc thông tin bổ sung liên quan đến bảo hành của chúng tôi.

NHÀ SẢN XUẤT TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM PHÁP LÝ ĐỐI VỚI CÁC TRƯỜNG HỢP ĐẶC BIỆT, DO HẬU QUẢ HOẶC NGẪU NHIÊN HOẶC VI PHẠM BẢO HÀNH RÕ RÀNG HAY NGỤ Ý; VÀ MỌI BẢO HÀNH VỀ SỰ PHÙ HỢP CHO MỘT MỤC ĐÍCH CỤ THỂ VÀ KHẢ NĂNG TIÊU THỤ SẼ ĐƯỢC GIỚI HẠN TRONG THỜI HẠN BẢO HÀNH.

Một số khu vực pháp lý không cho phép giới hạn thời gian bảo hành, vì vậy giới hạn trên có thể không áp dụng cho bạn. Một số khu vực pháp lý không cho phép loại trừ hoặc giới hạn các thiệt hại ngẫu nhiên hoặc do hậu quả, do đó giới hạn hoặc loại trừ trên có thể không áp dụng cho bạn.

Bảo hành này cung cấp cho bạn các quyền pháp lý cụ thể và bạn cũng có thể có các quyền khác tùy theo từng quốc gia.

THÔNG TIN CHUNG

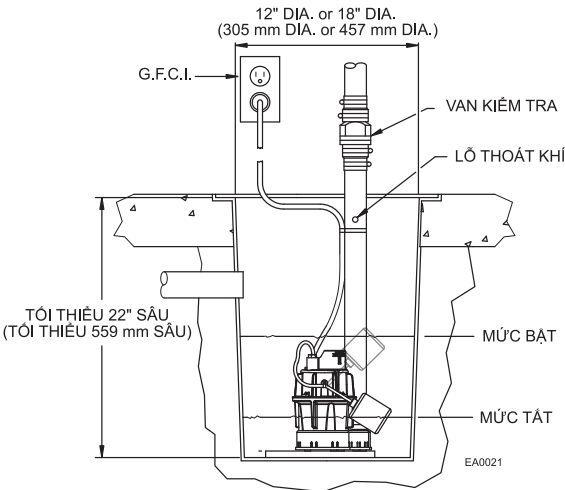
- Các máy bơm này được trang bị công tắc phao cơ học đa hướng. Máy bơm sẽ tự động bật khi mực nước trong bể chứa đạt đến mức công tắc phao "bật" và tự động tắt khi nước được bơm xuống mức công tắc phao "tắt". Xem Biểu đồ A & B để biết chi tiết.
- Hố thu nước phải sâu tối thiểu 22" (559 mm) và đường kính 12" (305 mm). Máy bơm yêu cầu đường kính tối thiểu là 12" (305 mm) để công tắc phao hoạt động mà không bị hạn chế. Bất kỳ đường kính nào nhỏ hơn có thể hạn chế hoạt động của công tắc dẫn đến hỏng máy bơm.

LẮP ĐẶT

- Vì sự an toàn của bạn, hãy tắt nguồn điện ở lối vào dịch vụ để tránh mọi nguy cơ điện giật có thể xảy ra.
- Khi lắp đặt thay thế, hãy tháo máy bơm hiện tại khỏi hố thu bằng cách ngắt kết nối ống xả hoặc ống mềm khỏi máy bơm cũ. Tùy thuộc vào cách lắp đặt máy bơm cũ, hãy tháo kẹp và loại bỏ ống mềm cũ có gân, hoặc tháo ống mạ kẽm hoặc nhựa khỏi ống xả của máy bơm. Nếu không thể tháo ống xả dễ dàng, hãy cưa qua đường ống cách ống xả của máy bơm khoảng năm feet (1.5 m).
- Sau khi tháo máy bơm cũ, hãy loại bỏ cặn, mảnh vụn và bất kỳ nước đọng nào khỏi hố thu nước.
- Đặt máy bơm vào hố thu và gắn đường ống xả. Đảm bảo rằng máy bơm được định vị sao cho công tắc phao di chuyển tự do mà không chạm vào thành hố thu hoặc các vật cản khác.
- Lắp van kiểm tra lưu lượng đầy đủ để ngăn dòng chảy ngược có thể khiến bơm chạy quá thường xuyên và dẫn đến hao mòn và rút ngắn tuổi thọ của động cơ. Khoan lỗ thông hơi 3/16" (5 mm) trong đường ống bên dưới nắp hố và van kiểm tra. Hơi nước sẽ nhìn thấy được từ lỗ này trong thời gian bơm chạy. Lắp lại đường ống xả nếu cần.
- Không để dây cản trở chuyển động điều khiển phao hoặc phủ lên động cơ bơm. Dùng băng dính điện, cố định dây vào ống xả. Điều này sẽ bảo vệ dây và lắp đặt gọn gàng.
- Cắm công tắc vào ổ cắm nối đất và cắm máy bơm vào phích cắm công tắc. Khôi phục nguồn điện tại lối vào dịch vụ. Đổ đầy nước vào hố chứa để kiểm tra hoạt động của công tắc tự động.
- Lắp nắp hố ga. Nắp sẽ ngăn không cho vật rắn rơi vào hố ga, ngăn mùi hôi và bảo vệ khỏi thương tích do tai nạn.

HIỆU SUẤT

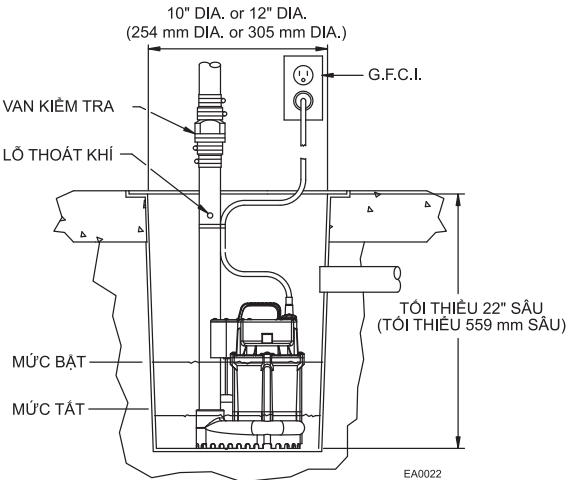
Máy bơm của bạn sẽ hoạt động hiệu quả khi bơm nước mưa và nước thoát. Mặc dù máy bơm thường sẽ cho qua các hạt nhỏ lơ lửng trong nước - cỏ, bùn nặng, cát hoặc sỏi có thể làm tắc máy bơm và làm giảm hiệu suất của máy bơm. Thông thường, bạn có thể làm sạch bằng cách xả ngược van kiểm tra ở phía máy bơm bằng vòi nước tưới vườn qua đường xả.



Mức độ bật/tắt của máy bơm

Biểu đồ A

Công tắc phao	Mô hình máy bơm
	88
ĐƯỜNG KÍNH HỐ TỐI THIỂU	18" (457 mm)



Mức độ bật/tắt của máy bơm

Biểu đồ B

Công tắc phao	Mô hình máy bơm
	88
ĐƯỜNG KÍNH HỐ TỐI THIỂU	10" (254 mm)